

CONTRIBUENTE: _____

C.F. _____

EMAIL: _____

IN CASO DI 730 PER SOGGETTO DECEDUTO:

C.F. EREDE: _____

DATA DECESSO: _____

Autocertificazione ex DPR 445/2000

Con la presente sono a consegnare tutti i documenti comprovanti i redditi percepiti nel periodo d'imposta 2024 e dichiaro:

• di non possedere altri redditi da dichiarare, altri fabbricati, aree edificabili o terreni, oltre a quelli documentati in allegato;

• che tutte le spese documentate in allegato alla presente sono riferite a me stesso e/o a familiari fiscalmente a mio carico e di non aver ricevuto contributi da terzi a fronte delle medesime (salvo laddove specificatamente indicato).

Data _____

Firma _____

QUADRO DATI ANAGRAFICI

	SI'	NO
SEI SOGGETTO FISCALMENTE A CARICO DI QUALCUNO?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE DOCUMENTI E C.F. TUTORE:		**
HAI VARIATO RESIDENZA NELL'ANNO 2024 O 2025?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
INDICARE DATA DI VARIAZIONE:		**
INDICARE NUOVA RESIDENZA:		**
HAI GIÀ FATTO 730 O UNICO?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE 730/UNICO ANNO PRECEDENTE (se non fatto dallo studio)		**
SEI SPOSATO/A?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
INDICARE C.F. CONIUGE:		**
IL CONIUGE È A CARICO?		
SE SPOSATI NEL 2024 O 2025 INDICARE LA DATA:		**
HAI FIGLI?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
QUANTI FIGLI HAI? CONSEGNARE C.F.		**
SE NATO/A NEL 2024 INDICARE LA DATA DI NASCITA E C.F.:		**
INDICARE PERCENTUALE DI DETRAZIONE (50% / 100%):		**
FIGLI DISABILI? INDICARE C.F. E FORNIRE DOCUMENTAZIONE INERENTE		
HAI FIGLI IN AFFIDAMENTO AL 100%? C.F. _____		
HAI UN DATORE DI LAVORO ATTUALMENTE?		
- in caso affermativo:		
INDICARE C.F. E DATI DEL SOSTITUTO D'IMPOSTA:		**
Indirizzo: _____ email: _____		**

QUADRO TERRENI E FABBRICATI

	SI'	NO
HAI TERRENI?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI VENDUTO DEI TERRENI NEL 2024? (consegnare atto di vendita)		
HAI ACQUISTATO TERRENI NEL 2024? (consegnare atto di acquisto)		
Indicare ulteriori info su eventuali variazioni o utilizzi particolari:		**
		**
HAI FABBRICATI?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI ACQUISTATO/VENDUTO NEL CORSO DELL'ANNO 2024 DEI FABBRICATI? (consegnare copia atto compravendita)		
SONO STATI EREDITATI IMMOBILI NEL 2024? (consegnare copia successione)		
L'IMMOBILE È LOCATO? (consegnare copia contratto di locazione)		
IN CEDOLARE SECCA?		
PER LOCAZIONI BREVI CONSEGNARE CERTIFICAZIONE UNICA		
INDICARE SE È VARIATO L'UTILIZZO DELL'IMMOBILE:		**
		**

QUADRO REDDITI

	SI'	NO
HAI CERTIFICAZIONI UNICHE (LAVORO DIPENDENTE/PENSIONE/NASPI/CASSA INTEGRAZIONE)?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
INDICARE IL NUMERO DI CERTIFICAZIONI CONSEGNATE:		**
HAI PERCEPITO DELLE BORSE DI STUDIO?		
HAI PENSIONI ESTERE E/O REDDITI DA LAVORO DIPENDENTE PRESTATO ALL'ESTERO?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE CERTIFICAZIONE:		**
PERCEPISCI UN ASSEGNO PERIODICO DAL CONIUGE?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE COPIA SENTENZA E VERSAMENTI PERIODICI DELL'ASSEGNO		**
HAI PERCEPITO UTILI NEL 2024?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE CUPE:		**
HAI PERCEPITO PROVENTI PER OPERE DELL'INGENIO, DIRITTI D'AUTORE O ROYALTIES?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE CERTIFICAZIONE UNICA:		**
HAI CERTIFICAZIONI UNICHE PER LOCAZIONI BREVI COME COMODATARIO/SUBLOCATORE?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE CERTIFICAZIONE UNICA:		**
HAI VENDUTO TERRENI A SEGUITO DI LOTTIZZAZIONE?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE ATTO VENDITA, COMUNICARE COSTO DI COTRUZIONE E ALTRI COSTI DI LOTTIZZAZIONE		**
HAI ACQUISTATO E RIVENDUTO FABBRICATI NEL QUINQUENNO?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE ATTO VENDITA E ATTO DI ACQUISTO DELL'IMMOBILE VENDUTO		**
HAI PERCEPITO COMPENSI PER ATTIVITA' SPORTIVE DILETTANTISTICHE?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE CERTIFICAZIONE UNICA:		**
HAI PERCEPITO COMPENSI PER LAVORO AUTONOMO OCCASIONALE?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE CERTIFICAZIONE UNICA:		**
HAI PERCEPITO COMPENSI PER VENDITE OCCASIONALI (anche in internet)?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE RICEVUTE O DOCUMENTO COMPROVANTE QUANTO PERCEPITO		**

QUADRO SPESE DETRAIBILI E DEDUCIBILI

Si ricorda la tracciabilita' dei pagamenti		
	SI'	NO
HAI AVUTO SPESE SANITARIE?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI FATTURE delle prestazioni chirurgiche, visite specialistiche, esami di laboratorio e indagini radioscopiche, ticket, protesi sanitarie, cure fisiche e cure termali con relativa prescrizione medica, prestazioni rese da medico generico e di assistenza specifica. Spese sanitarie relative all'acquisto di medicinali?		
HAI SCONTRINI FISCALI (devono essere obbligatoriamente specificati la natura, la qualità e la quantità dei prodotti acquistati ed il codice fiscale del destinatario) ?		
VUOI RICHIEDERE RATEAZIONE? (possibile solo se le spese superano € 15.493,71)		
Hai richiesto RIMBORSO al tuo fondo sanitario? (consegnare relativa documentazione)		
HAI SOSTENUTO SPESE SANITARIE PER PERSONE CON DISABILITA'? (Poltrone, acquisto arti artificiali, adattamento ascensore, costruzione rampe, istall.pedana di sollevamento, trasporto in ambulanza, sussidi tecnici informatici, biciclette elettriche a pedalata assistita)		
HAI ACQUISTATO VEICOLI PER PERSONE CON DISABILITA'?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
OBBLIGO DI ADATTAMENTO VEICOLO? (portatore di handicap con impedito o ridotte capacità motorie perman.)		
HAI ACQUISTATO CANI GUIDA PER NON VEDENTI?		
- in caso affermativo:		
Presentare certificato di invalidità.		**

	SI'	NO
HAI INTERESSI SUL MUTUO RELATIVI ALL'ACQUISTO ABITAZIONE PRINCIPALE DA RECUPERARE?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
PORTARE COPIA ATTO DI COMPRAVENDITA, MUTUO E ONERI ACCESSORI		**
HAI SPOSTATO LA RESIDENZA ENTRO 1 ANNO?		
ACCOLLO MUTUO EX CONIUGE?		
HAI RICHIESTO LA SURROGA O RINEGOZIAZIONE DEL MUTUO? (CONSEGNARE RESIDUO ANNO PRECEDENTE E NUOVO MUTUO)		
HAI INTERESSI SUL MUTUO RELATIVI ALLA COSTRUZIONE O RISTRUTTURAZIONE (lett.D, NO MANUTENZIONE STRAORDINARIA) DELL'ABITAZIONE PRINCIPALE?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
CONSEGNARE COPIA ATTO DI MUTUO E SPESE EFFETTIVAMENTE SOSTENUTE PER LA COSTRUZIONE		**
HAI SPOSTATO LA RESIDENZA NEI 6 MESI SUCCESSIVI ALLA FINE LAVORI?		
HAI SPESE DI ISTRUZIONE (SCUOLE INFANZIA, PRIMARIE E SECONDARIE)?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI VERSATO TASSE?		
HAI VERSATO CONTRIBUTI OBBLIGATORI ?		
HAI SOSTENUTO SPESE PER GITE SCOLASTICHE?		
HAI SOSTENUTO SPESE DI TRASPORTO SCOLASTICO?		
HAI PAGATO IL SERVIZIO MENSA?		
HAI PAGATO L'ISCRIZIONE A CONSERVATORI MUSICALI?		
SI VUOLE METTERE LA SPESE TUTTA A CARICO DI UN GENITORE? (solo se la spesa intestata al figlio, mettere annotazione su fattura)		
HAI SPESE UNIVERSITARIE?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI VERSATO TASSE DI IMMATRICOLAZIONE ED ISCRIZIONE (anche per più anni)?		
HAI VERSATO SOVRATTASSE per esami di laurea o profitto?		
HAI SOSTENUTO DEI CORSI ALL'ESTERO?		
L'UNIVERSITA' FREQUENTATA È STATALE O PRIVATA?		
SE PRIVATA, IN QUALE AREA DISCIPLINARE FA PARTE E DOVE SI TROVA L'UNIVERSITA'?		
HAI SOSTENUTO SPESE FUNEBRI (anche per soggetti non a carico)?		
HAI SOSTENUTO SPESE PER ADDETTI ALL'ASSISTENZA PERSONALE (per soggetti non autosufficienti nel compimento degli atti di vita quotidiana)?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
LA BADANTE È STATA ASSUNTA CON LIVELLO CS O DS? (portare contratto e compensi pagati)		
HAI SOSTENUTO SPESE PER ATTIVITA' SPORTIVE PER RAGAZZI (5-18 anni)?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
PER QUANTI FIGLI SONO STATE SOSTENUTE?		**
SI VUOLE METTERE LA SPESE TUTTA A CARICO DI UN GENITORE ? (solo se la spesa intestata al figlio, mettere annotazione su fattura)		
HAI SPESE PER INTERMEDIAZIONE IMMOBILIARE relativi all'acquisto dell'abitazione principale?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI SPOSTATO LA RESIDENZA ENTRO UN ANNO?		
HAI PAGATO CANONI DI LOCAZIONE PER STUDENTI UNIVERSITARI FUORI SEDE?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
L'UNIVERSITA' SI TROVA IN UN'ALTRA PROVINCIA?		
L'UNIVERSITA' SI TROVA AD ALMENO 100 KM DALLA RESIDENZA?		
PORTARE QUIETANZE DI PAGAMENTO DEL CANONE E CONTRATTO REGISTRATO		**
HAI SOSTENUTO SPESE VERINARIE (no per familiari a carico)?		
HAI SOSTENUTO SPESE PER FREQUENZA DI ASILI NIDO (compresa sezione primavera)?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI USUFRUITO DEL BONUS NIDO?		
SI VUOLE METTERE LA SPESE TUTTA A CARICO DI UN GENITORE ? (solo se la spesa intestata al figlio, mettere annotazione su fattura)		
HAI SOSTENUTO SPESE PER ASSICURAZIONI VITA?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
CONSEGNARE ATTESTAZIONE RILASCIATA DALL'ASSICURAZIONE CON INDICATO ANCHE IL PAGAMENTO TRACCIATO		**
L'ASSICURAZIONE È STIPULATA PER TUTELARE PERSONE CON GRAVE DISABILITA'?		
L'ASSICURAZIONE STIPULATA È CONTRO IL RISCHIO DI NON AUTOSUFFICIENZA NEL COMPIMENTO DEGLI ATTI DI VITA QUOTIDIANA?		

	SI'	NO
HAI SOSTENUTO SPESE PER ASSICURAZIONI PER EVENTI CALAMITOSI? (no per familiari a carico)		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
CESSIONE DEL CREDITO AD ASSICURAZIONE?		
CONSEGNARE ATTESTAZIONE RILASCIATA DALL'ASSICURAZIONE CON INDICATO ANCHE IL PAGAMENTO TRACCIATO		**
HAI SOSTENUTO SPESE PER ABBONAMENTI AI SERVIZI DI TRASPORTO PUBBLICO?		
- in caso affermativo:		
CONSEGNARE TITOLO DI VIAGGIO (con indicato l'importo, la durata, la data di sostenimento spesa) CON PAGAMENTO TRACCIATO		**
IN CASO DI ABBONAMENTO NON NOMINATIVO, FORNIRE AUTOCERTIFICAZIONE		**
HAI SOSTENUTE ALTRE SPESE DETRAIBILI?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
EROGAZIONI LIBERALI AD ASSOCIAZIONI E SOCIETA' SPORTIVE DILETTANTISTICHE?		
EROGAZIONI LIBERALI AD ISTITUTI SCOLASTICI (o contributi volontari) per innovazione tecnologica, edilizia scolastica e ampliamento dell'offerta formativa?		
EROGAZIONI LIBERALI A PARTITI POLITICI?		
EROGAZIONI LIBERALI ONLUS E APS (associazione promozione sociale)? (DETRAZIONE 30%)		
EROGAZIONI LIBERALI AD ODV(organizzazioni di volontariato)?		
CONTRIBUTI ALLE SOCIETA' DI MUTUO SOCCORSO?		
SPESE SOSTENUTE SU BENI SOGGETTI A REGIME VINCOLISTICO?		
RISCATTO CONTRIBUTI ANNI DI LAUREA PER FAMILIARI A CARICO?		
SPESE PER STUDENTI AFFETTI DA DSA?		
SPESE PER FREQUENZA DI SCUOLE MUSICALI, CORI, BANDE E SCUOLE DI MUSICA? (5-18 anni)		
HA PAGATO CONTRIBUTI PREVIDENZIALI ED ASSISTENZIALI?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI PAGATO CONTRIBUTI PREVIDENZIALI OBBLIGATORI (inps, casse) O VOLONTARI?		
HA RICEVUTE RELATIVE AI CONTRIBUTI VERSATI ALL'INAIL PER ASSICURAZIONE CASALINGHE?		
HAI VERSATO CONTRIBUTI RELATIVI AL RISCATTO LAUREA?		
HAI VERSATO PERIODICAMENTE UN ASSEGNO AL CONIUGE?		
- in caso affermativo:		
PORTARE SENTENZA DI SEPARAZIONE O DIVORZIO, INDICARE CF. _____ E CONSEGNARE BONIFICI O RICEVUTE RILASCIARE DAL SOGGETTO CHE HA PERCEPITO LE SOMME.		**
HAI VERSATO DEI CONTRIBUTI PER ADDETTI AI SERVIZI DOMESTICI E FAMILIARI (colf/badanti)?		
HAI VERSATO CONTRIBUTI ED EROGAZIONI AD ISTITUZIONI RELIGIOSE?		
HAI SOSTENUTO SPESE MEDICHE E DI ASSISTENZA DI PERSONE CON DISABILITA'?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
LA PERSONA è IN CASA DI RIPOSO? (farsi rilasciare relativa documentazione con indicata la parte relativa alle spese mediche) consegnare documentazione attestante la non autosufficienza		
HA SOSTENUTO SPESE MEDICHE PER LA PERSONA CON DISABILITA' (medicinali)? consegnare documentazione attestante la non autosufficienza		
HAI SOSTENUTO ALTRE SPESE DEDUCIBILI?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
HAI VERSATO EROGAZIONI LIBERALI AD ONG?		
HAI VERSATO EROGAZIONI LIBERALI A FONDAZIONI E ASSOCIAZIONI?		
HAI VERSATO CONTRIBUTI A CASSE DI ASSISTENZA SANITARIA CON FINI ASSISTENZIALI? (pensionati)		
HAI PAGATO CONTRIBUTI AI CONSONZI DI BONIFICA? (no per immobili locati in cedolare)		
HAI SOSTENUTO SPESE PER ADOZIONI INTERNAZIONALI?		
HAI L'ATTESTAZIONE RELATIVA AL VERSAMENTO DI FONDI PENSIONE?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
SONO RELATIVI ALLA PRIMA OCCUPAZIONE?		
SONO RELATIVI AD UN FAMILIARE A CARICO? (per la quota non dedotta per incapacienza)		
HAI VERSATO EROGAZIONI LIBERALI ALLE ONLUS, ODV E APS? (deducibili)		

QUADRO SPESE RISTR.EDILIZIA, RISP.ENERGETICO
BONUS FACCIATE, SUPERBONUS

Per informazioni, che richiedono maggiori approfondimenti fissare appuntamento con il nostro consulente di Studio (anche per pratiche di CESSIONE CREDITO o SCONTO IN FATTURA)		
	SI'	NO
HAI SOSTENUTO NELL'ANNO 2024 SPESE PER RECUPERO EDILIZIO?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
SEI PROPRIETARIO O ALTRO SOGGETTO AVENTE DIRITTO AL RECUPERO?		
HAI SOSTENUTO SPESE SU PARTI COMUNI? (lett. a), b), c) e d)) consegnare dichiarazione amministratore / o per condomini minimi delibera di ripartizione spese.)		
HAI SOSTENUTO SPESE SU SINGOLE UNITA'? (lett. b), c) e d))		
E' STATA FATTA DEMOLIZIONE E FEDELE RICOSTRUZIONE CON AMPLIAMENTO?		
E' STATO ACQUISTATO/COSTRUITO BOX O POSTO AUTO PERTINENZIALE? (consegnare vincolo di pertinenzialità)		
SONO INTERVENTI TRAINATI (110%)?		
SONO STATI FATTI LAVORI PER INTERVENTI ANTISISMICI? (SISMABONUS)		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
SONO INTERVENTI CHE RIENTRANO NEL RECUPERO SUPER SISMA BONUS? (INTERVENTO TRAINANTE)		
SONO STATI FATTI INTERVENTI PER SISTEMAZIONE A VERDE? (BONUS VERDE)		
SONO STATE ISTALLATE DELLE INFRASTRUTTURE DI RICARICA VEICOLI ELETTRICI?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
SONO INTERVENTI TRAINATI SUPERBONUS?		
SONO STATI FATTE SPESE PER L'ARREDO DEGLI IMMOBILI RISTRUTTURATI? (BONUS MOBILI - max € 5.000)		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
SONO RELATIVI AD IMMOBILI SUL QUALI SONO STATI FATTI LAVORI SOGGETTI A CESSIONE CREDITO/SCONTO IN FATTURA?		
E' STATA PRESENTATA LA COMUNICAZIONE ENEA PER ELETTRODOMESTICI? (attenzione alle nuove classi energetiche)		
HAI SOSTENUTO DELLE SPESE RELATIVE AL RISPARMIO ENERGETICO?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
CONSEGNARE PRATICA ENEA (allegato C e D)		**
CONSEGNARE ALTRI DOCUMENTI: (asseverazione tecnico abilitato, certificazione del produttore, schede tecniche...)		**
NEGLI ANNI 2021/2022/2023/2024 HAI CEDUTO CREDITI DERIVANTI DA INTERVENTI DI RISTRUTTURAZIONI/RISP.ENERGETICO/ECC. ?		

ALTRE SPESE, VERSAMENTI E CREDITI

	SI'	NO
SEI IN AFFITTO?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
E' LA TUA ABITAZIONE PRINCIPALE?		
IL CONTRATTO DI LOCAZIONE (da presentare in ambito di appuntamento) E' REGISTRATO?		
TI SEI TRASFERITO PER MOTIVI DI LAVORO?		
HAI TRA I 20 E I 30 ANNI?		
HAI PAGATO TASSE TRAMITE F24 NEL 2024 (ESCLUSO IMU E TARI)?		
VUOI PAGARE IL DEBITO RISULTATE DALLA DICHIARAZIONE IN RATE? (attenzione al II acconto in Novembre)		
- in caso affermativo:		
INDICARE DI SEGUITO IL NUMERO DI RATE:		**
NON VUOI PAGARE GLI ACCONTI?		
- in caso affermativo:		
RICHIESTA FIRMA PER PRESA RESPONSABILITA':		**
RIACQUISTO NEL 2024 DELL'ABITAZIONE PRINCIPALE?		
- in caso affermativo rispondere alle seguenti domande:		
E' STATA VENDUTA LA PRECEDENTE ABITAZIONE?		
IL CREDITO D'IMPOSTA è GIÀ STATO UTILIZZATO IN COMPENSAZIONE CON IMPOSTA DI REGISTRO?		
HAI UN INTIMIDAZIONE DI FRATTO O INGIUNZIONE DI PAGAMENTO RELATIVI AD AFFITTI NON PERCEPITI NEGLI ANNI SCORSI?		
HAI FATTO EROGAZIONI LIBERALI IN DENARO A SOSTEGNO DELLA CULTURA?		

HAI REDDITI ESTERI (IMMOBILI, CONTI CORRENTI..)	si'	no
CALCOLO IMU?	si'	no
DESTINAZIONE 8/5/2 PER MILLE (compilare scheda)	si'	no

Data _____ Firma addetto alla ricezione: _____